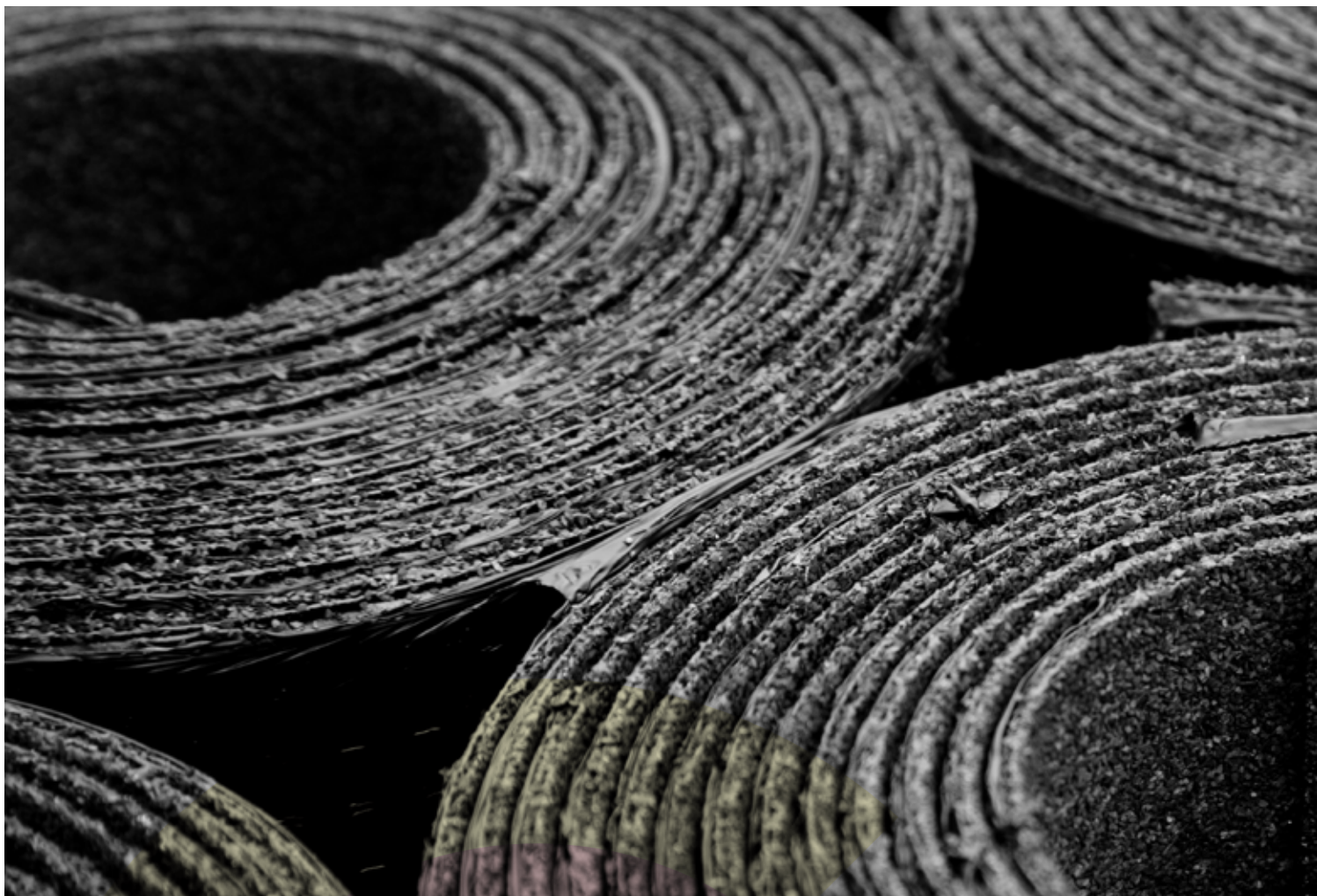


Nuova  Meridiana

**MEMBRANE
IMPERMEABILIZZANTI**



L'AZIENDA

Nuova Meridiana produce **sistemi impermeabilizzanti per l'edilizia**, attraverso la trasformazione di materiali bituminosi. L'azienda è attenta alle continue innovazioni tecnologiche e, allo stesso tempo, è sensibile ai temi oggi più che mai attuali della sostenibilità ambientale, della riduzione degli sprechi e dell'abbattimento delle emissioni inquinanti. Un marchio italiano affermato anche all'estero, sia per l'alta qualità delle soluzioni, sia per l'assistenza costante e puntuale al cliente.



INDICE	pag.
ARTICA MINERAL PL	4
ARTICA PL	5
CHRONO MINERAL PL	6
CHRONO MM PL	7
CHRONO PL	8
CHRONO VV	9
EQUATOR MINERAL PL	10
EQUATOR PL	11
NADIR MINERAL PL	12
NADIR PL	13
ORIENT MINERAL PL	14
ORIENT PL	15
POLARIS MINERAL PL	16
POLARIS PL	17
POLARIS SPECIAL MINERAL	18
POLARIS SPECIAL PL	19
ZENITH MINERAL PL	20
ZENITH Kg PL	21
ZENITH PL	22



I PRODOTTI

Nuova Meridiana propone un'ampia gamma di sistemi impermeabilizzanti. Le sue membrane bituminose proteggono dall'acqua, elemento tra i più comuni ma anche tra i più insidiosi, ogni opera dell'edilizia civile e di quella infrastrutturale, come **tetti, ponti, viadotti e fondazioni**. Dalla A di Artica alla Z di Zenith, tante risposte qualitative, performanti e tecnologicamente evolute alle domande di durata, sicurezza e affidabilità. Tutte garantite dal marchio Nuova Meridiana.

ARTICA MINERAL PL

COMPOUND

Le membrane ARTICA sono fabbricate con due distinte tipologie di mescola bitume polimero. Il compound costituente la massa impermeabilizzante della faccia esterna, con una flessibilità di -15°C, è formato da una mescola di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV e termicamente stabile. La massa adesivizzante della faccia interna è formata da una mescola di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica a base di elastomeri radiali, lineari, isoprenici, resine idrocarburiche e compatibilizzanti sintetici che lo rendono estremamente flessibile alle basse temperature raggiungendo i -25°C ed adesiva per semplice pressione.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ARTICA MINERAL PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce ottime caratteristiche meccaniche, ottimo allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture meccanicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ARTICA MINERAL PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film siliconato da asportare durante la posa. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana asportando i film siliconati ed operando una adeguata pressione sia sulla parte corrente che sulle sovrapposizioni. In presenza di temperature inferiori ai +15°C (o di materiale stoccato per un lungo periodo) potrebbe essere necessario, per favorire l'adesione, riscaldare leggermente la membrana con appositi bruciatori ad aria calda. Nelle applicazioni in verticale fissare la testa del telo impermeabile con fissaggi meccanici e proteggerla con una scossalina metallica. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm.

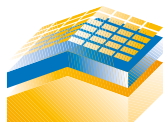
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-15°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane
per strati a finire



Membrane sottostrato
per coperture discontinue

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m ² per PALLET
ARTICA MINERAL PL 3,5 KG	-	3,5	1 x 10	33	330
ARTICA MINERAL PL 4 KG	-	4	1 x 10	30	300
ARTICA MINERAL PL 4,5 KG	-	4,5	1 x 10	27	270

ARTICA PL

COMPOUND

Le membrane ARTICA sono fabbricate con due distinte tipologie di mescola bitume polimero. Il compound costituente la massa impermeabilizzante della faccia esterna, con una flessibilità di -15°C, è formato da una mescola di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV e termicamente stabile. La massa adesivizzante della faccia interna è formata da una mescola di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica a base di elastomeri radiali, lineari, isoprenici, resine idrocarburiche e compatibilizzanti sintetici che lo rendono estremamente flessibile alle basse temperature raggiungendo i -25°C ed adesiva per semplice pressione.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ARTICA PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce ottime caratteristiche meccaniche, ottimo allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture meccanicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ARTICA PL è trattata sulla faccia superiore con un film polimerico in PE. La faccia inferiore è trattata con film siliconato da asportare durante la posa.

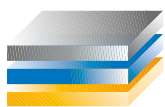
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana asportando i film siliconati ed operando una adeguata pressione sia sulla parte corrente che sulle sovrapposizioni. In presenza di temperature inferiori ai +15°C (o di materiale stoccato per un lungo periodo) potrebbe essere necessario, per favorire l'adesione, riscaldare leggermente la membrana con appositi bruciatori ad aria calda. Nelle applicazioni in verticale fissare la testa del telo impermeabile con fissaggi meccanici e proteggerla con una scossalina metallica. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm.

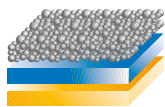
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-15°C

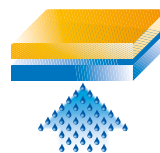
DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOI per PALLET	m ² per PALLET
ARTICA PL 2 MM	2	-	1 x 15	27	405
ARTICA PL 3 MM	3	-	1 x 10	30	300
ARTICA PL 4 MM	4	-	1 x 10	25	250

CHRONO MINERAL PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane CHRONO MINERAL è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri plastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane CHRONO MINERAL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce buone caratteristiche meccaniche, buon allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana CHRONO MINERAL PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

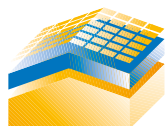
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

0°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane sottostrato
per coperture discontinue

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLO per PALLET	m ² per PALLET
CHRONO MINERAL 3,5 PL	-	3,5	1 x 10	36	360
CHRONO MINERAL 4 PL	-	4	1 x 10	30	300
CHRONO MINERAL 4,5 PL	-	4,5	1 x 10	27	270

CHRONO MM PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane CHRONO è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri plastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane CHRONO MM PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce buone caratteristiche meccaniche, buon allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana CHRONO MM PL è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

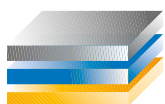
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

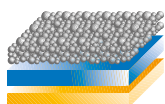
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

0°C

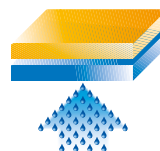
DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOI per PALLET	m ² per PALLET
CHRONO MM 3 PL	3	-	1 x 10	36	360
CHRONO MM 4 PL	4	-	1 x 10	27	270

CHRONO PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane CHRONO è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri plastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane CHRONO PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce buone caratteristiche meccaniche, buon allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana CHRONO PL è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

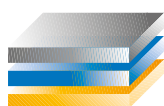
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

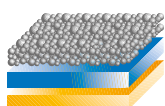
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

0°C

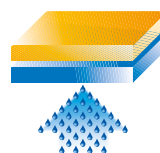
DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLO per PALLET	m ² per PALLET
CHRONO 3 PL	-	3	1 x 10	36	360
CHRONO 4 PL	-	4	1 x 10	30	300

CHRONO VV

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane CHRONO è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri plastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane CHRONO VV è costituita da un velo vetro rinforzato, imputrescibile che conferisce apprezzabili caratteristiche meccaniche, sufficiente allungamento a rottura, eccellente stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane su coperture non particolarmente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana CHRONO VV è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

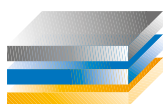
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

0°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati
e strati intermedi

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTORI per PALLET	m ² per PALLET
CHRONO 3 VV	-	3	1 x 10	36	360
CHRONO 4 VV	-	4	1 x 10	30	300

EQUATOR MINERAL PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane EQUATOR è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica (SBS) a base di elastomeri radiali, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è termicamente stabile, dotato di una eccellente elasticità ed ottimamente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane EQUATOR MINERALE PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce elevate caratteristiche meccaniche, elevato allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana EQUATOR MINERALE PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

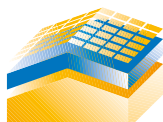
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-20°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane
per strati a finire



Membrane sottostrato
per coperture discontinue

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOI per PALLET	m ² per PALLET
EQUATOR MINERALE 4 PL	-	4	1 x 10	30	300
EQUATOR MINERALE 4,5 PL	-	4,5	1 x 10	27	270

EQUATOR PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane EQUATOR è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica (SBS) a base di elastomeri radiali, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è termicamente stabile, dotato di una eccellente elasticità e ottimamente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane EQUATOR PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce elevate caratteristiche meccaniche, elevato allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana EQUATOR PL è trattata sulla faccia superiore con film polimerici; sono possibili altre finiture quali inerti antiaderenti e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

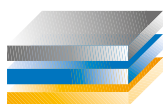
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

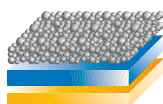
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-20°C

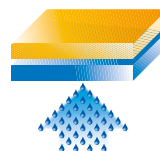
DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLO per PALLET	m ² per PALLET
EQUATOR 3 PL	3	-	1 x 10	33	330
EQUATOR 4 PL	4	-	1 x 10	27	270

NADIR MINERAL PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane NADIR MINERAL è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e molto flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane NADIR MINERAL PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce elevate caratteristiche meccaniche, elevato allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane su coperture sia meccanicamente che termicamente molto sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana NADIR MINERAL PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

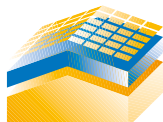
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-10°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane
per strati a finire



Membrane sottostrato
per coperture discontinue

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLO per PALLET	m ² per PALLET
NADIR MINERAL 3,5 PL	-	3,5	1 x 10	33	330
NADIR MINERAL 4 PL	-	4	1 x 10	30	300
NADIR MINERAL 4,5 PL	-	4,5	1 x 10	27	270

NADIR PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane NADIR è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e molto flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane NADIR PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce particolari caratteristiche meccaniche, discreto allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana NADIR PL è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

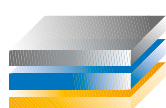
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-10°C

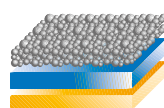
DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per strati a finire



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLO per PALLET	m ² per PALLET
NADIR 3 PL	3	-	1 x 10	33	330
NADIR 4 PL	4	-	1 x 10	27	270

ORIENT MINERAL PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane ORIENT è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica (SBS) a base di elastomeri radiali, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è termicamente stabile, dotato di ottima elasticità e particolarmente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ORIENT MINERAL PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce discrete caratteristiche meccaniche, discreto allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ORIENT MINERAL PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

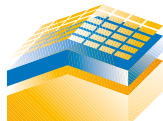
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-15°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane
per strati a finire



Membrane sottostrato
per coperture discontinue

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTORI per PALLET	m ² per PALLET
ORIENT MINERAL 4 PL	-	4	1 x 10	30	300
ORIENT MINERAL 4,5 PL	-	4,5	1 x 10	27	270
ORIENT MINERAL 5 PL	-	5	1 x 8	25	200

ORIENT PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane ORIENT è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica (SBS) a base di elastomeri radiali, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è termicamente stabile, dotato di una ottima elasticità ed è particolarmente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ORIENT PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce discrete caratteristiche meccaniche, discreto allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ORIENT PL è trattata sulla faccia superiore con film polimerici; sono possibili altre finiture quali inerte antiaderente e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

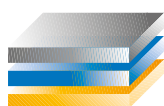
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

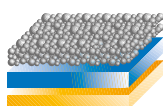
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-15°C

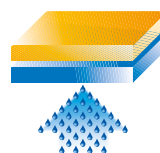
DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLO per PALLET	m ² per PALLET
ORIENT 3 PL	-	3	1 x 10	36	360
ORIENT 4 PL	-	4	1 x 10	30	300

POLARIS MINERAL PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane POLARIS MINERAL è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e particolarmente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane POLARIS MINERAL PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce eccellenti caratteristiche meccaniche, eccellente allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente molto sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana POLARIS MINERAL PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

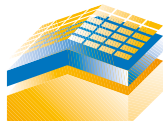
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-15°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane
per strati a finire



Membrane sottostrato
per coperture discontinue

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOI per PALLET	m ² per PALLET
POLARIS MINERAL 4 PL	-	4	1 x 10	30	300
POLARIS MINERAL 4,5 PL	-	4,5	1 x 10	27	270

POLARIS PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane POLARIS è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e particolarmente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane POLARIS PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce ottime caratteristiche meccaniche, ottimo allungamento a rottura, eccellente stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana POLARIS PL è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

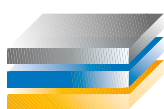
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-15°C

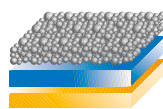
DESTINAZIONE D'USO



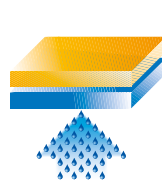
Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per strati a finire



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLO per PALLET	m ² per PALLET
POLARIS 3 PL	3	-	1 x 10	33	330
POLARIS 4 PL	4	-	1 x 10	27	270

POLARIS SPECIAL MINERAL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane POLARIS è formato da una mescola di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, copolimero, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile, e particolarmente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane POLARIS SPECIAL MINERAL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce discrete caratteristiche meccaniche, discreto allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana POLARIS SPECIAL MINERAL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana asportando i film siliconati ed operando una adeguata pressione sia sulla parte corrente che sulle sovrapposizioni. In presenza di temperature inferiori ai +15°C (o di materiale stoccato per un lungo periodo) potrebbe essere necessario, per favorire l'adesione, riscaldare leggermente la membrana con appositi bruciatori ad aria calda. Nelle applicazioni in verticale fissare la testa del telo impermeabile con fissaggi meccanici e proteggerla con una scossalina metallica. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm.

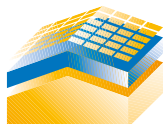
TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-15°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane
per strati a finire



Membrane sottostrato
per coperture discontinue

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTLI per PALLET	m ² per PALLET
POLARIS SPECIAL MINERAL 4 PL	-	4	1 x 10	30	300
POLARIS SPECIAL MINERAL 4,5 PL	-	4,5	1 x 10	27	270

POLARIS SPECIAL PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane POLARIS SPECIAL è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e particolarmente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane POLARIS SPECIAL PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce ottime caratteristiche meccaniche, ottimo allungamento a rottura, eccellente stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana POLARIS SPECIAL PL è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

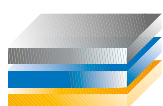
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-15°C

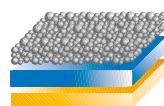
DESTINAZIONE D'USO



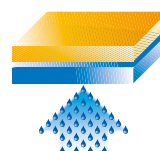
Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per strati a finire



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLI per PALLET	m ² per PALLET
POLARIS SPECIAL 3 PL	3	-	1 x 10	33	330
POLARIS SPECIAL 4 PL	4	-	1 x 10	27	270

ZENITH MINERAL PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane ZENITH MINERAL è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri plastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ZENITH MINERAL PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce sufficienti caratteristiche meccaniche, sufficiente allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ZENITH MINERAL PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

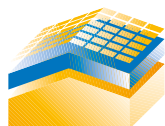
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-5°C

DESTINAZIONE D'USO



Membrane sottostrato
per coperture discontinue

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOI per PALLET	m ² per PALLET
ZENITH MINERAL 3,5 PL	-	3,5	1 x 10	36	360
ZENITH MINERAL 4 PL	-	4	1 x 10	30	300
ZENITH MINERAL 4,5 PL	-	4,5	1 x 10	27	270

ZENITH Kg PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane ZENITH è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri plastoelastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e adeguatamente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ZENITH Kg PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce buone caratteristiche meccaniche, buon allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ZENITH Kg PL è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

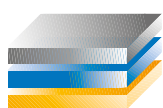
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-5°C

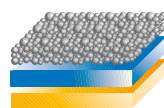
DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per strati a finire



Membrane per sotto protezione pesante



Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOI per PALLET	m ² per PALLET
ZENITH 3 Kg PL	-	3	1 x 10	36	360
ZENITH 4 Kg PL	-	4	1 x 10	30	300

ZENITH PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane ZENITH è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri plastoelastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e adeguatamente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ZENITH PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce buone caratteristiche meccaniche, buon allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ZENITH PL è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

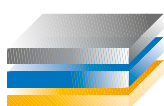
POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer a base solvente o a base acqua, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

TEMPERATURA DI FLESSIBILITÀ A FREDDO

-5°C

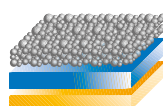
DESTINAZIONE D'USO



Membrane per sottostrati e strati intermedi



Membrane per strati a finire



Membrane per sotto protezione pesante

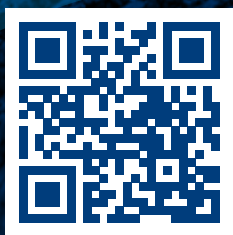


Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOI per PALLET	m ² per PALLET
ZENITH 3 PL	3	-	1 x 10	36	360
ZENITH 4 PL	4	-	1 x 10	27	270

NOTE

[illegible]



Nuova  Meridiana

Nuova Meridiana S.r.l.

Sede Legale: 50041 Calenzano (FI) - Via di Le Prata, 103 - Tel 055/328041 Fax 055/300300
Stabilimento: 60012 Trecastelli (AN) - Via Del Bosco, 27 - Tel. 071/7950336 Fax 071/7950051
www.nuovameridiana.it - info@nuovameridiana.it